



TUV NORD

CERTIFICATE

The TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

certifies that the company

**PETROL RACCORD S.p.A. Via
Trebba, 29
I - 29010 Calendasco (MI)**

has been verified and recognized as material manufacturer according to

AD 2000-Merkblatt W0

Certificate-No.: 07/203/9080/WP/1523/17

The scope of approval is available in the annex
"scope of approval".

File no.: 8114215128 (9080AW_1523/17).

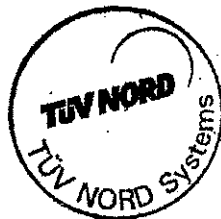
The company fulfils the following essential requirements:

Facilities permitting appropriate manufacturing and inspection corresponding to the present technical standards, quality assurance, which guarantees that manufacturing and inspection of products stated in our scope of approval are carried out in accordance with technical regulations, competent supervising and inspecting personnel.

This certificate is valid until

December 2019

Hamburg, 10.01.2017



Marrek

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technology Centre •
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg

Telephone +49 40 8557-0 • Fax +49 40 8557-2710 • E-mail: technikzentrum@tuev-nord.de

ZERTIFIKAT

Die TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

PETROL RACCORD S.p.A.Via

Trebbia, 29

I - 29010 Calendasco (MI)

als Werkstoffhersteller gemäß

AD 2000-Merkblatt W0

überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/203/9080/WP/1523/17

Der Geltungsbereich der Überprüfung
ist der Anlage „Geltungsbereich“ zu entnehmen.
Aktenzeichen: **8114215128 (9080AW_1523/17)**

Die Firma verfügt über folgende Voraussetzungen:
Einrichtungen, die eine sachgemäße und dem Stand der Technik entsprechende Herstellung und
Prüfung gestatten, eine Qualitätssicherung, die eine den Technischen Regeln entsprechende
Herstellung und Prüfung der in unserem Geltungsbereich genannten Erzeugnisformen sicherstellt,
fachkundiges Aufsichts- und Prüfpersonal

Dieses Zertifikat ist gültig bis

Dezember 2019

Hamburg, 10.01.2017




Marrek
TÜV NORD Systems GmbH & Co.KG

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum •
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg
Telefon (040) 8557-2368 • Fax (040) 8557-2710 • E-mail: technikzentrum@tuev-nord.de

CERTIFICATE

Quality-Assurance System for mechanical processor
according to directive 2014/68/EU

Certificate no.: 07/202/9080/WZ/1523/17

Name and address
of the manufacturer: **PETROL RACCORD S.p.A.**
Via Trebbia, 29
I - 29010 Calendasco (MI)

Herewith we certify that the manufacturer has established and applies a **quality-assurance system related to the mechanical processing of material**. This QA System has been subjected to a specific assessment acc. to directive 2014/68/EU, annex I, point 4.3 with regard to the materials mentioned in the scope of approval..

Approved acc. to directive 2014/68/EU: **QA-System in relation to materials, EN 764-5, section 4.2 and AD2000-Merkblatt W0**

Certification file no.: **8114215128 (9080AW_1523/17)**

Audit report file no.: **9080AW_1523/17**

Scope of approval:
(product / material) **Fittings from ferritic and austenitic steels**

Production site: **Via Trebbia, 29**
I - 29010 Calendasco (MI)

The certificate is valid until: **December 2019**

Only valid with a certificate in force acc. to EN ISO 9001

Hamburg, 10.01.2017



Annex: scope of approval

Region: STW-HH
Technikzentrum,
D - 22525 Hamburg

Phone: +49-(0) 40-8557-2368
Fax +49-(0) 40-8557-2710
e-mail technikzentrum@tuev-nord.de

Member of

Notified Body (0045)
for Pressure Equipment

Dipl.-Ing. Marrek

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,
Groß Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg



CONFÉDÉRATION EUROPÉENNE D'ORGANISMES DE CONTRÔLE

ZERTIFIKAT

Qualitätsmanagementsystem für Werkstoffbearbeiter nach Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU

Zertifikat-Nr.: 07/202/9080/WZ/1523/17

Name und Anschrift des
Herstellers: **PETROL RACCORD S.p.A.**
Via Trebbia, 29
I - 29010 Calendasco (MI)

Hiermit wird bescheinigt, dass der Hersteller ein **Qualitätsmanagementsystem in Bezug auf die Bearbeitung von Werkstoffen** eingeführt hat und dies anwendet. Dieses QM-System wurde gemäß der Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 in Bezug auf die im Geltungsbereich genannten Werkstoffe einer spezifischen Überprüfung unterzogen.

Geprüft nach Richtlinie 2014/68/EU: **QM-System in Bezug auf Werkstoffe,**
EN 764-5, Abschnitt 4.2 und AD2000-Merkblatt W0

Zertifizierung-Az.: **8114215128 (9080AW_1523/17)**

Auditbericht-Nr.: **9080AW_1523/17**

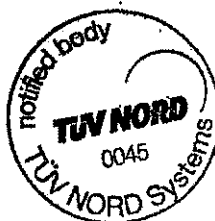
Geltungsbereich:
(Produkt / Werkstoff) **Formstücke aus ferritischen und austenitischen Stahl**

Fertigungsstätte: **Via Trebbia, 29**
I - 29010 Calendasco (MI)

Das Zertifikat ist gültig bis: **Dezember 2019**

Nur gültig in Verbindung mit einem gültigen Zertifikat nach EN ISO 9001.

Hamburg, 10.01.2017



Anlage: Geltungsbereich

Region: STW-HH
Technikzentrum,
D - 22525 Hamburg

Tel. +49-(0) 40-8557-2368
Fax +49-(0) 40-8557-2710
e-mail technikzentrum@tuev-nord.de

Mitglied der

Notifizierte Stelle (0045)
für Druckgeräte

Dipl.-Ing. Marrek

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg



CONFÉDÉRATION EUROPÉENNE D'ORGANISMES DE CONTRÔLE

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG



Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nr. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0
 Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I pt. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0

Firma/firm: Petrol Raccord S.p.A.
 Ort / place: Via Trebbia, 29,

I - 29010 Caldasasco (MI)

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate
 DGRL-Nr.: 07/202/9080/MZ/1523/17
 AD 2000-W0-Nr.: 07/203/9080/MF/1523/17

Datum / Date : 10.01.2017 / Koch
 Aktenz / File: 9080AW_1523/17
 SAP: 8114215128



ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Abmessung / Dimension Dicke [mm] Thickness Ø[mm] [kg/l]	Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks Doc.: STW-ZE-AD2000 W0_PED_Geltungsbereich-FB-320 deu-eng rev. 01/07_16
1	2	3	4	5	6	7	8
1.1	Un-alloyed steels P235TR2 P265TR2	EN 10253-2	N	Elbows Reducers T-Pieces Caps 1)	2) 2)	Directive 2014/68/EU	Certified acc. to PED annex I, pt. 4.3 by the Notified Body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045).
1.2	Heat resistance steels P235GH up to X10CrNiMoVNb9-1 and low temperature steels P215NL up to X10Ni9	EN 10253-2	N/NT/V	Elbows Reducers T-Pieces Caps 1)	2) 2)	Directive 2014/68/EU	1) from plate 2) up to the limits mentioned in the specifications/standards and/or valid W/PQRs
1.3	Fine grain steels P355M/NH/NL1	EN 10253-2	N	Elbows Reducers T-Pieces Caps 1)	2) 2)	Directive 2014/68/EU	
1.4	Austenitic steels X2CrNi18-9 up to X1NiCrMoCuNi25-20-7	EN 10253-4	+AT	Elbows Reducers T-Pieces Caps 1)	2) 2)	Directive 2014/68/EU	

Erklärungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgedüht und abgeschreckt / solution heat treated and detemred; N = Normalgedüht und normalisierend gewalzt oder umgeformt / normalized or normalizing rolled / formed;
 NT = Normalgedüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergüht / quenched and tempered; M = Thermo-mechanisch behandelt / thermo mechanical treated
 AR = Unbehandelt, wie gewalzt; / not treated; SR = Spannungsarmgedüht / stress relieved; A = weichtgedüht / soft annealed; CR = Temperaturgeregt umgeformt / controlled hot rolled

Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hinweis for materials use acc. to Directive 2014/68/EU:
 Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgerätestellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.
 The specific material operation conditions have to be approved by pressure equipment manufacturer and by the notified body in charge

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG



Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nr. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0
 Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I pt. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0

Firma/firm: Petrol Raccord S.p.A.
 Ort / place: Via Trebbia, 29,
 I - 29010 Caldasco (MI)

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate
 DGRL-Nr.: 07/202/9080/MW/1523/17
 AD 2000-W0-Nr.: 07/203/9080/WP/1523/17

Datum / Date : 10.01.2017 / Koch
 Aktenz / File: 9080AW_1523/17
 SAP: 8144215128



fig.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Abmessung / Dimension Dicke [mm] Thickness Ø[mm] [kgft]	Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks
1	2	3	4	5	6	7	8
2.1.	Un-alloyed steels P235TR2 P265TR2	EN 10253-2	N	Elbows Reducers T-Pieces	2) 2)	VGTÜV 1252, AD 2000-Merkblatt HP8/3	Certified acc. to PED annex I, pt. 4.3 by the Notified Body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045).
2.2.	Heat resistance steels P235GH up to X10CrNiMoVb9-1 and low temperature steels P215NL up to X10Ni9	EN 10253-2	N/NT/V	Elbows Reducers T-Pieces Caps 1)	2) 2)	VGTÜV 1252, AD 2000-Merkblatt HP8/3	1) from plate 2) up to the limits mentioned in the specifications/standards and/or valid WPQRs
2.3.	Fine grain steels P355/NH/NL1	EN 10253-2	N	Elbows Reducers T-Pieces Caps 1)	2) 2)	VGTÜV 1252, AD 2000-Merkblatt HP8/3	
2.4.	Austenitic steels X2CrNi18-9 up to X1NiCrMoCuNi25-20-7	EN 10253-4	+AT	Elbows Reducers T-Pieces Caps 1)	2) 2)	VGTÜV 1252, AD 2000-Merkblatt HP8/3	

Erklärungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgelüht und abgeschreckt / solution heat treated and deferred. N = Normalgelüht und normalisierend gewalzt oder umgeformt / normalized or normalizing rolled / formed.
 NT = Normalgelüht und angelassen / normalized and annealed. +QT / V = vergütet / quenched and tempered. M = Thermo-mechanisch behandelt / thermo mechanical treated
 AR = Unbehandelt, wie gewelzt, / not treated; SR = Spannungsmittel / stress relieved; A = weichgelüht / soft annealed; CR = Temperaturregel umgeformt / controlled hot rolled

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG



Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nr. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0
 Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I pt. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0

Firma/firm: Petrol Raccord S.p.A.
 Ort / place: Via Trebbia, 29,

I - 29010 Calendasco (MI)

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate
 DGRL-Nr.: 07/202/9080/WZ/1523/17
 AD 2000-W0-Nr.: 07/203/9080/WP/1523/17

Datum / Date : 10.01.2017 / Koch
 Aktenz. / File: 9080AW_1523/17
 SAP: 814215128



Id.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Admessung / Dimension Dicke [mm] Thickness	Ø [mm] / Dimension	Pflichtgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks
1	2	3	4	5	6	7	8	9
3.1	Materials according to column 3	EN 10025-2 up to -6 with customer specifications	2)	Caps made from plate	2)	2)	3)	Certified acc. to PED annex I, pt. 4.3 by the Notified Body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045). 1) from plate 2) up to the limits mentioned in the specifications/standards 3) Only for Information If use in area of AD2000 or PED 2014/68/EU an Particulare Material Appraisal (PMA) is necessary
3.2	All materials	EN ISO 3183	2)	Elbows Reducers T-Pieces Caps (1)	2)	2)	3)	

Erklärungen / Explanation: +AT / At = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated and detemred; N = Normalgeglüht und normalisierend gewalzt oder umgeformt / normalized or normalizing rolled / formed;
 NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermo-mechanisch behandelt / thermo mechanical treated
 AR = Unbehandelt, wie gewalzt. / not treated; SR = Spannungsgemagglüht / stress relieved; A = weichtgeglüht / soft annealed; CR = Temperatureregelt umgeformt / controlled hot rolled