

Raccortubi logra la certificación de Prime Company por parte de Cribis D&B



Raccortubi Spa ha conseguido la certificación de Prime Company por parte de Cribis / Dun & Bradstreet, grupo especializado en facilitar informaciones comerciales sobre las empresas italianas y extranjeras.

El reconocimiento, emitido sobre el Cribis Rating con el análisis de parámetros como la edad empresarial, la solidez financiera y las condiciones de pago, certifica el máximo compromiso de Raccortubi y su fiabilidad para establecer relaciones comerciales duraderas, tanto hacia los proveedores como a los clientes.

El Grupo Raccortubi se siente orgulloso de estar en el índice de sólo 7,6 por 100 en relación a las Cribis Prime Companies en Italia (según los

datos de Cribis D&B de diciembre de 2016).

Conseguir este estatus es un logro aún más importante para Raccortubi Spa, que cuenta con una red comercial internacional gracias al apoyo de sus plantas de producción en el distrito productivo por excelencia en la provincia de Piacenza (Italia) así como de sus filiales en el mundo.

Se trata, por tanto, de un refuerzo para las colaboraciones beneficiosas con clientes y proveedores que el Grupo ha logrado desarrollar a lo largo de los años, tanto en Italia como en el extranjero. Constituye también la prueba de que profesionalidad, calidad y dedicación son los fundamentos de la confianza en sus relaciones comerciales. •

Isover edita un Manual de Aislamiento de Tuberías

Isover ha editado un nuevo manual técnico sobre aislamiento de tuberías con lana mineral en el que se recogen las soluciones más innovadoras que existen en la actualidad y la normativa aplicable en aislamiento de tuberías. Una nueva herramienta que reúne los conocimientos adquiridos tras más de 50 años de experiencia en el sector, que incluye



fichas técnicas de todas las soluciones, casos prácticos sobre

El grupo Tubos Reunidos vende Almesa a su equipo directivo

El equipo gestor de Almacenes Metalúrgicos (Almesa), filial de distribución de Grupo Tubos Reunidos, ha adquirido el 100 por 100 de las acciones de la filial por un valor de 2,7 millones de euros.

Almesa, fundada en 1951 en Bilbao, es uno de los líderes nacionales en el sector de la distribución de materiales para sistemas de conducción de fluidos. La empresa emplea a 58 personas y en 2017 espera alcanzar una cifra de negocio de 20 millones de euros, con unos márgenes brutos de alrededor del 25 por 100.

Según señala Diego Otero, CEO y nuevo principal accionista de la compañía, “con Almesa fuera de Grupo Tubos Reunidos vamos a poder flexibilizar

la estrategia y abordar mercados que hasta la fecha no era posible”.

Después de la operación, Almesa continuará siendo un distribuidor preferente del Grupo Tubos Reunidos a nivel nacional.

Por su parte, Grupo Tubos Reunidos es uno de los principales fabricantes globales de tubos de acero sin soldadura al carbono, aleados, muy aleados e inoxidable. El grupo tiene más de 125 años de experiencia y emplea a casi 1.400 personas en más de 100 países. La compañía, que cotiza en las Bolsas de Bilbao y Madrid, facturó 195 millones de euros en 2016, cifra que prevé aumentar significativamente en 2017. •

montaje y cálculos para aplicaciones en tuberías TechCal.

Isover ha desarrollado dos gamas completas de soluciones de aislamiento para el sector de Climatización e Industria, Isover Clim e Isover Tech, para lograr ahorro energético y beneficios económicos y medioambientales, seguridad en las instalaciones y procesos más sostenibles.

Isover Clim ofrece una amplia gama de soluciones para conductos y tuberías de climatización, proporcionando los niveles deseados de confort, reduciendo el consumo de energía y contribuyendo a la seguridad contra incendios.

Isover Tech, satisface la más amplia demanda de requisitos técnicos, ofreciendo una completa gama de soluciones

que se adapta a los requerimientos de eficiencia energética, seguridad y sostenibilidad, abarcando una gran diversidad de sectores como pueden ser los de generación de energía, gas, petróleo o industria química.

Ambas gamas presentan soluciones de aislamiento desarrolladas específicamente para aplicaciones en tubería basándose en el uso de diferentes tipos de lana mineral para adaptarse a cualquier necesidad del cliente y ofrecer una combinación de prestaciones únicas: ligereza, flexibilidad, resistencia a altas temperaturas, gran resistencia mecánica, elevada eficiencia energética y sostenibilidad.

El nuevo manual está disponible gratuitamente en la web de Isover. •